

코스트를 악화시키는 불량을 줄이는 비결, 먼지·이물 대책 사례를 중심으로!!

불량발생 메커니즘의 보이기화 도장·코팅 현장의 불량 박멸 집중세미나



도장·코팅 현장에서 먼지/티끌 등의 이물대책으로 고민하고 계신 여러분,

불량의 진짜 원인을 발견하셨습니까?

이물에는 공기 중에 부유하고 있는 것, 소재에 부착되어 있는 것, 도료 및 코팅제에 혼입된 것 등 여러 가지가 있습니다. 눈에 보이지 않는 이물들로 인해 대책이 어려워지고, 계속해서 불량이 발생하는데요

본 세미나에서는 일본 도장부문 기술 최고 책임자 컨설턴트를 초청하여, 도장공정에서 먼지·이물 퇴치에 유효한 보이기화 수법을 중심으로 현장에서 바로 활용할 수 있는 Know-How를 단순한 이론적인 세미나가 아닌 측정기를 통한 실습으로 직접 눈으로 확인하실 수 있습니다.

일 시 2017년 3월 23일(목) ~ 24일(금)

장 소 가산디지털단지역 도보 2분 우림라이온스밸리 B동 207호, KBC제조기술핵심역량강화센터

참가대상 생산기술, 공정설계, 생산 및 품질, 연구개발, 공무부문 및 현장관리자

참가비용 360,000원(VAT 별도)

[1사 3인 이상 참가시 10% / 1인당 할인][제조인프로 년회원사 참가시 20% 할인]

문의 KBC한국비즈니스컨설팅(주)/(사)한국IE협회 TEL : 02-2082-2960~3



세미나 프로그램

	1일차	2일차
오전 10:00 ~ 12:00	<p>1. “보이기화”란? : “보이기화”의 정의와 종류 (1) “보이기화”의 정의 (2) “보이기화”의 종류(현상, 관계, 변화) (3) “보이기화” 마무리</p> <p>2. 품질정보의 “보이기화” : 공정의 품질상태와 손상의 “보이기화” (1) 품질정보란? (2) 기본정보(직행률, 수정율, 폐기율등) (3) 손상의 정보(손실금액) (4) 개선정보(불량율과 변화점) (5) 품질정보의 속도</p>	<p>4. 부착 먼지/티끌의 “보이기화” : 소재나 실내에 부착된 이물의 가시화와 대책 (1) 부착 먼지/티끌이란? (2) 가시화 수법(HID, LED, Black Light) (3) 정량화 수법(점착시트, 플레이트 등) (4) 부착 먼지/티끌의 대책 (제진, 정전기 대책 등등)</p> <p>5. 유체속 이물의 “보이기화” : 액체나 압축공기에 혼입된 이물의 “보이기화”와 대책 (1) 유체속의 이물이란? (2) 이물의 가시화 방법 (3) 수분과 유분의 가시화 방법 (4) 유체속의 이물대책(도료, 압축공기)</p>
오후 13:00 ~ 17:00	<p>3. 부유(浮遊) 먼지/티끌의 “보이기화” : 공기중에 떠도는 이물의 보이기화와 대책 (1) 부유먼지/티끌이란? (2) 가시화 수법(HID, LED, 레이저광원) (3) 정량화 수법(입자 파티클센서 등등) (4) 부유 먼지/티끌의 대책 (원칙, 청소방법 등등) (5) 실기연습(LED, 레이저광원 등등)</p>	<p>6. 기류의 “보이기화” : 이물 부유의 원인이 되는 기류의 “보이기화”와 대책 (1) 기류와 이물불량 (2) 가시화 수법(태프트, 스모크테스터등) (3) 시뮬레이션 방법(CFD*1, PIV*2) (4) 기류관련 대책 (양압화(陽壓化), 안정화, 풍속관리 등)</p> <p>*1) CFD: Computational Fluid Dynamics *2) PIV: Particle Image Velocimetry</p> <p>7. 마무리 & 질의응답</p>

★ 자사에 **즉 실천** 가능하다! 어디에서 문제가 발생하고 있는가? **보이지 않는** 적에 어떻게 대처할 것인가?

★ 환경개선의 프로가 말한다! 수율 향상을 위한 **일상관리·청소**와 **작업원 지도·운동**의 포인트를 전수한다!



1회차 세미나 시, 선생님이 직접 가지고 오신 여러가지 장비를
시연하면서 교육의 이해도를 더욱 높였습니다.



강사 소개



HIRATA SEIJI (이라타 세이지)

◆ 지도분야 : 도장공정의 불합리 해소 및 합리화, 불량 박멸
도장 분야의 외관불량 개선

▶ 1981년 아오야마 학원대학 이공학부 화학과 졸업

▶ 타이요제강(주)

[현 NIPPON STEEL & SUMIKIN COATED SHEET CORPORATION]
프리코트강판의 제조기술, 도장설계, 품질보증업무

▶ 다이킨공업(주) 프레스 제품의 자재, 공정관리, 품질보증, 영업

▶ 히타치금속(주) 알루미늄 휠 도장기술 담당, 제조기술, 연구개발, 도장설계

현) KBC한국비즈니스컨설팅(주) 고문컨설턴트



YUZAWA SATOSHI (유자와 사토시)

◆ 지도분야 : 도장불량 외관품질향상 및 공법개발
제조설비의 설계/도입
개량을 위한 가시화/정량화 기술개발
국내/해외 협력공장에의 기술지도

▶ 1989년 이바라키대학 공학부 기계공학과 졸업

▶ 1991년 TOYOTA ES시리즈(북미 LEXUS브랜드)
자동차 내장부품 本木目내장 판넬 공정으로의
静電도장도입담당

▶ 1996년 TOYOTA 상기 부품 모델 체인지에 따르는 코스트 다운을
위한 도장연마 레스 공법 개발

▶ 1999년 IS200 (일본명 아르텍처 북미모델 제품 개시 및 이물불량
등의 공정개선 담당)

▶ 2004년 주식회사 타이카 전직 후, 공정개선 매니저로서 수압 전사
가식 공정의 임루질 불량 대책과 생산효율 개선 담당

▶ 2008년 도장기술 컨설턴트 히라타 세이지 선생 지도 아래에서
공정 개선 기술과 가시화 Tool 개발 추진

▶ 2010년 국내 및 해외 협력 공장으로의 기술지도
담당 해외 6개국 총 40회 이상의 출장지도를 실시함.

현) KBC 한국비즈니스컨설팅(주) 고문컨설턴트



세미나 문의 및 신청안내

- ▣ 참가 신청 : 홈페이지 (www.kbcon.co.kr)로 접속하셔서 신청서를 다운받으신 후, 내용을 작성하셔서 메일 또는 FAX로 송부해 주시고, 확인 전화 주시면 됩니다.
또는, 전화로 문의 주시면 안내하여 드립니다. (신청서 확인 후 계산서 발행)
- ▣ 참가신청마감 : 2017년 3월 17일(금)
- ▣ 참가 인수 : 30명 한정 [접수 순 마감 합니다.]
- ▣ 참가 문의 : KBC한국비즈니스컨설팅㈜/(사)한국IE협회 글로벌 사업본부
TEL : 02-2082-2960~3 , FAX : 02-2082-2964
강광철 센터장 / 안지선 연구원 [kbc2964@naver.com]



불량발생 메커니즘의 보이기화 도장/코팅현장 이물대책 집중세미나



[사업자등록증 사본 함께 보내주세요]

상호(법인명)						
연 락 담 당 자	부서		성명		직위	
	전화		팩스			
	핸드폰		E-mail			
참가자 인적 사항						
참 가 자 1	부서		성명		직위	
	핸드폰		E-mail			
참 가 자 2	부서		성명		직위	
	핸드폰		E-mail			
참 가 자 3	부서		성명		직위	
	핸드폰		E-mail			
참 가 자 4	부서		성명		직위	
	핸드폰		E-mail			
참 가 자 5	부서		성명		직위	
	핸드폰		E-mail			